

Dati tecnici



SANTIAGO

Santiago

Potenza refrigerante (kW)	3,48
Potenza riscaldante (kW)	5,18**
Extra riscaldamento con PTC (kW)	2
Alimentazione (V/Hz)	230 / 50
Potenza elettrica assorbita in freddo (kW)	0,92
Potenza elettrica assorbita in caldo (kW)	0,79 + 2
Consumo elettrico in stand-by (W)	<1
Deumidificazione (l/h)	1,4
Velocità ventilatore	3 + auto
Volume aria trattato (m ³ /h)	450
Livello potenza sonora (dB)	29-31-39-46
Livello pressione sonora interna max (dB)	>43
Livello pressione sonora esterna max (dB)	<55
Gas Refrigerante	R410-A / R32
Dimensioni unità LxHxP (mm)	1110 x580 x 245
Dimensioni imballaggio LxHxP (mm)	1110 x 630 x 275
Peso (kg)	45
Classe energetica in freddo	A++
Classe energetica in caldo	A+
Consumo annuo energia (kWA)	320
Efficienza energetica in Freddo EERd	3,78
Efficienza energetica in Caldo COPd	3,8
Diametro fori parete (mm)	160
Condizioni limite di funzionamento	-8° / -30°
WI-FI controllo remoto	opt.
Accessori per installazione	compresi
Telecomando con display	sì
Certificazioni	CE - TUV - ROHS
Sistema no scarico condensa	opt
Filtrazione Aria antibatterica AEmina	Sì

* Su richiesta - ** 3,18kw in H.P. + 2kw elettrici sommabili o parziali a temperature da UNI EN 14511
Tutte le specifiche sono indicative e modificabili senza preavviso del produttore.